



LM-GL/1300
OTOMATİK HOTMELT TUTKAL
MAKİNASI

MAKİNA PARTNERİNİZ

Yatak üretiminin önemli parçalarından biri olan tutkallama hattı, günümüzde çalışan sağlığının en üst düzeye çıkarılması, üretim verimliliğinin artırılmasının yanı sıra çalışma alanı ve yatakta sağlamış olduğu hijyeni sebebiyle her geçen gün daha fazla tercih edilmektedir. Standart tutkallama sistemlerinden farklı olarak ürün sabit tutkal ünitesi hareketlidir. Bu sayede alan tasarrufu sağlar. Yatak karkas üzerindeki sünger ve kapitone montaj işlemlerinde daha çok tercih edilmektedir. Hotmelt; yatak tutkallama sisteminde hammadde olarak kullanılmakta olup, yatakta kullanılan komponentleri birbirine yapıştırarak yatak bütünlüğünü korur. Yatak tutkallama sistemi; sünger, keçe ve kapitone gibi yatak katmanlarının birbirine yapıştırılması için kullanılır.



Sistem her bir yatak katmanının (sünger, keçe, kapitone panel); uzunluk, en ve yüksekliğini otomatik olarak ölçer. Genel olarak Nordson veya Robotec tutkal üniteleri kullanılmakta olup, toplam elektrik ihtiyacı 4,0 kW'tır. Gelişmiş tutkal kontrol sistemi ile her bir yatak katmanına doğru oranda tutkal verilmesini sağlayarak, tutkal kullanımının sürekli ve doğru seviyelerde olmasını sağlar.

KULLANIM ALANI
Yatak Endüstrisi

KULLANILACAK MATERYALLER
Sünger
Kapitone
Karkas

GENEL ÖZELLİKLER

Konveyörlerde optik sensörler bulunur. Otomatik uzunluk, en ve yükseklik tanıma sistemi vardır. Orta tutkallama için 4 tabanca/16 nozul bulunur. Torba yay, karkas, keçe, sünger, kapitoneler; dokunmatik ekran ve/veya düğmeler ile farklı çizgilerde tutkallama yapılabilir. Tutkallama prosesinde yüksek verimlilik sunar. Üretim hattınıza kolaylıkla adapte edilir. Uzaktan erişim ile müşteri servisi sunulur. Maksimum ürün eni 2100 mm'dir.

Not: Bali köprüsünde Robatech veya Nordson Hotmelt sistemi kullanılmaktadır. 4 sabit, tabanca olmak üzere 16 nozul vardır ve toplam tank kapasitesi 30 lt'dir. Müşteri talebine göre toplam tank kapasitesi değişkenlik gösterir.

STANDART

Bali Köprüsü
Silikon Bant Konveyör

OPSİYON

Takla Üniteli Montaj Konveyörü
Pnömatik Pres Konveyör
Pres ve Çevirme Konveyörü
PVC Bant Konveyör
Otomatik Ürün Besleme Sistemi
Otomatik Ürün Hizalama Konveyörü

EKİPMAN DETAY BİLGİLER LM-CON/1900 I TAKLA ÜNİTELİ MONTAJ KONVEYÖRÜ

Yatak hattı içerisinde yatakların montajının yapıldığı konveyördür. Konveyör üzerindeki takla sistemi ile yataklar ters çevrilerek her iki yüzeyinde de montaj işlemi gerçekleştirilir. Esnek ve ergonomik çalışma prensibi ile farklı ebat ve ağırlıktaki yatakların düzgün bir şekilde ters çevirmeyi sağlar.

Konveyör üzerindeki bant; silikonlu olması sebebiyle tutkal yapışmasını önler ve temizlemesi kolaydır. Konveyör üzerindeki kontrol butonları ile ileri-geri ve takla işlemleri gerçekleştirilir. Bu konveyörde minimum 2 operatör çalışır. Emsallerine göre daha dar alanda montaj gerçekleştirdiğinden, müşterilerimize alan tasarrufu sağlar. Farklı ağırlık ve ölçülerde ki yataklarda, ayar gerektirmeden çevirme işlemi yapar. Yatağı pnömatik kollar yardımı ile tuttuğu için, çevirme işlemi sırasında yatakta deformasyon oluşmasını engeller. Yapısında bulundurduğu sensörler sayesinde, içerisinde yatak olup olmadığını otomatik olarak algılar. Makine çevresindeki güvenlik bariyeri sayesinde maksimum güvenli bir çalışma ortamı sağlar. Düşük hava sarfiyatlı uzun ömürlü Festo pnömatik sistem bulunmaktadır.



LM-CON/1100 I SİLİKON BANT KONVEYÖR

Manuel yatak montaj sistemleri ve otomatik yatak üretim hatları içerisinde transfer konveyörü olarak kullanılmaktadır. Tutkallama ünitelerinin giriş çıkış konveyörleri manuel tutkal alanlarında, bant üzerine tutkal bulaşma riskinin fazla olduğu yerlerde kullanılması daha doğrudur. Konveyör bandındaki silikon kaplamadan dolayı temizleme işlemi daha rahat yapılabilmektedir. 2mm silikon kaplı anti statik bant kullanılmıştır. Şase 3mm özel formda bükülmüş çelik sacdan imal edilmiştir. Konveyör tahrik ve avare tamburu Ø140mm dikişsiz çekik çekme borudan imal edilmiştir. Konveyör hızı 20m/dakika olup hız ayarı mevcuttur. Konveyör bandının 4 ayrı noktadan gerdirilip daha düzgün ayarlanması sağlanmaktadır. Tahrik tamburunda direk akuple redüktör sistemi kullanılmıştır. Konveyör manuel veya otomatik modda çalıştırılabilmektedir.



LM-CON/1300 I PNÖMATİK PRES KONVEYÖR

Hat üzerindeki mamül ya da yarı mamül yatakların preslenerek tutkalın daha iyi yapışmasını sağlamak için kullanılır. Bu sayede daha sağlam ve hatasız yatak üretimine olanak sağlar. Esnek ve ergonomik çalışma prensibi ile farklı ebatlardaki yatakları düzgün bir şekilde presler. Üzerindeki Sensörler sayesinde yatak boyunu ölçerek yatağın merkezli bir şekilde preslenmesini sağlar.

Pres üst baskı tablasındaki kramayer ve dişli sayesinde, üst baskı tablası eşit bir şekilde presleme yapabilmektedir.

Farklı ağırlık ve ölçülerdeki yataklarda, ayar gerektirmeden presleme yapabilmektedir.

Üretimdeki ihtiyaca göre;

- *Yatağı presleyip geri verebilir
- *Yatağı presleyip ileri gönderebilir
- *Pres yapmadan transfer konveyörü olarak kullanılabilir

LM-CON/1200 I PVC BANT KONVEYÖR

Manuel yatak montaj sistemleri veya otomatik yatak üretim hatları içerisinde transfer konveyörü olarak kullanılmaktadır.

Yatak hattı içerisinde tutkal ile yapılan yatak montaj istasyonları hariç her bölümde kullanılabilir.

Konveyör üzerinde kullanılan bant 2.7m kalınlığında anti statik yeşil renkli PVC banttır. Şase 3mm özel formda bükülmüş çelik sacdan imal edilmiştir.

Tutkallama sonrası 1000 kg'lık baskı ile yatağı presler ve tutkalın daha iyi yapışmasını sağlayarak daha sağlam yapıda yatak üretilmesine olanak sağlar. Yapısında bulundurduğu sensörler sayesinde, içerisinde yatak olup olmadığını otomatik olarak algılar ve yatağın boyunu ölçerek merkezli bir şekilde presleme yapabilir. Makine çevresindeki güvenlik bariyeri sayesinde maksimum güvenli bir çalışma ortamı sağlar. İnternet üzerinden servis imkânı. Düşük hava sarfiyatlı uzun ömürlü Festo pnömatik sistem bulunmaktadır.



Konveyör tahrik ve avare tamburu Ø140mm dikişsiz çekik çekme boruda imal edilmiştir. Konveyör hızı 20m/dakika olup hız ayarı mevcuttur. Konveyör bandının 4 ayrı noktadan gerdirilip daha düzgün ayarlanması sağlanmaktadır. Tahrik tamburuna direk akupile rediktör sistemi kullanılmıştır. Konveyör manuel veya otomatik mod da çalıştırılabilmektedir.

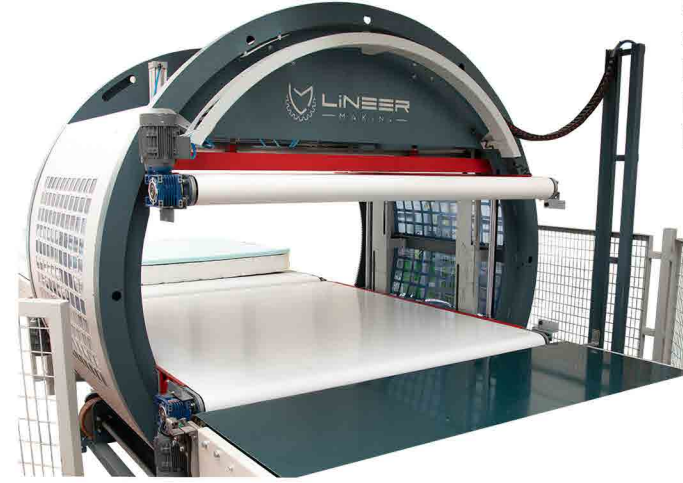


LM-CON/1400 I PRESS VE ÇEVİRME KONVEYÖRÜ

Hat üzerindeki mamül ya da yarı mamül yatakların preslenerek düzgün bir şekilde otomatik olarak ters çevrilmesinde kullanılan makinedir. Bu makine de presleme ve çevirme işlemleri birleştirilerek tek makinada yapılma olanağı sunmaktadır.

Esnek ve ergonomik çalışma prensibi ile farklı ebat ve ağırlıktaki yatakları presleyerek yatağı deforme etmeden ters çevirmeyi sağlar.

Farklı ağırlık ve ölçülerde ki yataklarda, ayar gerektirmeden presleme ve çevirme işlemi yapar.



Üretimdeki ihtiyaca göre;

- * Yatağı presleyip geri verebilir
- * Yatağı presleyip ileri gönderebilir
- * Yatağı presleyip, tersini çevirerek geri verebilir
- * Yatağı presleyip, tersini çevirerek ileri verebilir
- * Pres ve çevirme yapmadan transfer konveyörü olarak kullanılabilir

Yatağı presleyerek çevirdiğinden, çevirme işlemi sırasında yatakta deformasyon oluşmasını engeller. Tutkallama sonrası 500 kg'lık baskı ile yatağı presleyerek, tutkalın daha iyi yapışmasını sağlayarak daha sağlam yapıda yatak üretilmesine olanak sağlar. Yapısında bulundurduğu sensörler sayesinde, içerisinde yatak olup olmadığını otomatik olarak algılar.

Makine çevresindeki güvenlik bariyeri sayesinde maksimum güvenli bir çalışma ortamı sağlar. İnternet üzerinden servis imkânı. Düşük hava sarfiyatlı uzun ömürlü Festo pnömatik sistem bulunmaktadır.

OTOMATİK BESLEME SİSTEMİ

Sistem insan gereksinimi duymadan keçe ve süngerleri otomatik olarak daha önceden girilmiş reçeteye göre otomatik olarak besler. Bu proseste operatör gerekmemektedir.

OTOMATİK ÜRÜN HİZALAMA KONVEYÖRÜ

Bu da tutkallama hattına beslenen keçe, sünger gibi ürünleri otomatik olarak hizalamak için kullanılmaktadır. Sistem otomatik olarak ürünleri hizaladığından, hata oranı minimize edilmiştir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

LM-GL/1300

Makina Ebat	E: 2400mm B: 2500 mm Y: 2800 mm
Sabit ve Zikzak Tutkal Tabancası	4 adet 16 nozul
Hat Yüksekliği	900 mm
Maks. Konveyör Hızı	20 m/dk
Tutkallama Kapasitesi	Bir Katman ve Kenar Ortası Yapıştırma/20 sn
Yapıştırıcı Cinsi	Hotmelt
Maks. Yatak Yüksekliği	500 mm
Elektrik	380 VAC (III+N+TT)
Hava	6 bar